

Materiaal <i>material</i>	Treksterkte RM <i>tensile strength RM</i>	Snijsnelheid	Voorzet fz (mm per snede) <i>feed fz (mm per teeth)</i>				
		Vorbewerken	▼ <i>Schruppen</i>				
		Nabewerken	▼▼ <i>Schlichten</i>				
	N/mm ²	<i>cutting speed</i> Vc m/min	FreesØ in mm <i>mill Ø in mm</i>				
			2 - 3	4 - 6	7 - 10	11 - 15	16 - 20
Constructiestaal, gehard staal, genitreerd staal, automatenstaal etc. <i>structural steels, case hardening steels, tempering steels, nitriding steels, free cutting steels</i>	tot /up to 500	60 - 90	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09
		90 - 150	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
	500 tot/up to 700	50 - 90	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08
		80 - 120	0,015	0,02	0,03	0,04	0,05
	700 tot/up to 1000	50 - 80	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		80 - 100	0,01	0,015	0,02	0,03	0,04
	1000 tot/up to 1400	40 - 60	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		50 - 80	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
Gereedschapstaal (gelegeerd en ongelegeerd) <i>tool steels (alloyed and non-alloyed)</i>		40 - 90	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		80 - 100	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
		30 - 50	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		40 - 70	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
Gehard staal 55 - 65 HRC <i>tempered steel 55 - 65 HRC</i>		55 - 75	0,006	0,015	0,04	0,06	0,08
Martensitisch staal <i>martensitic steels</i>		30 - 60	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		40 - 80	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04
Ferritische - Austenitische staal <i>ferritic and austenitic steels</i>		20 - 50	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
		30 - 70	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03
Hittebestendig en warmtevast staal <i>heat resistant ton high temperature resistant steel</i>	500 tot/up to 1100	25 - 50	0,01	0,01	0,015	0,02	0,025
		40 - 60	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
Gietijzer met lamellengrafiët <i>cast iron with flake graphite</i>		60 - 80	0,03	0,05	0,07	0,09	0,11
		80 - 100	0,01	0,02	0,04	0,06	0,07
Tempergietijzer <i>melleable iron</i>	boven/over 220	50 - 70	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10
		60 - 90	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
Gietijzer met nodulair grafiët <i>cast iron with nodular graphite</i>	bis/up to 800	60 - 110	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06
		70 - 130	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
Titaan und Titaanlegering <i>titanium and titanium alloys</i>		20 - 40	0,01	0,02	0,03	0,05	0,07
		30 - 60	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04
AL- en AL-Legering (onder 12 % Si) <i>AL- and AL-alloys (under 12 % Si)</i>		120 - 450	0,04	0,06	0,09	0,13	0,18
		300 - 600	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10
AL-Legering (onder 12 % Si) <i>AL-alloys (over 12 % Si)</i>		100 - 230	0,02	0,04	0,07	0,10	0,15
		150 - 400	0,01	0,02	0,03	0,04	0,07
Messing, Koper, Brons, Rood koper <i>brass, copper, bronze, red brass</i>		80 - 160	0,02	0,03	0,05	0,06	0,09
		140 - 250	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05
Duroplastic und Thermoplastic <i>duroplastics and thermoplastics</i>		80 - 150	0,03	0,04	0,07	0,10	0,15
		100 - 200	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10