

Materiaal <i>material</i>	Snij- snelheid <i>cutting speed</i> Vc m/min	Voorzet fz (mm per snede) <i>feed fz (mm per teeth)</i> Frees Ø in mm <i>mill Ø in mm</i>						
		3 - 4	5 - 6	8	10	12	16	20
Aluminium (ongeharde legeringen, Magnesium legering) <i>aluminium (unalloyed, wrought alloy, unhardened, magnesium wrought alloy)</i>	500 - 2000	0,04	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,18
Aluminium (geharde legeringen, Gietlegeringen tot 6% Si) <i>aluminium (wrought alloy, hardened, casting alloy up to 6% Si)</i>	300 - 1000	0,04	0,06	0,08	0,1	0,12	0,15	0,18
Aluminium (Gietlegeringen met meer dan 6% Si) <i>aluminium (casting alloy over 6% Si)</i>	200 - 600	0,03	0,045	0,06	0,08	0,1	0,11	0,15
Koper (onlegeerd, ongeharde legeringen, geharde legeringen) <i>chopper (unalloyed, wrought alloy, unhardened, wrought ally, hardened)</i>	120 - 300	0,03	0,045	0,06	0,08	0,1	0,11	0,15
Messing (Cu/Zn, Brons CuSn - kort- en langspanig) vezelversterkte Kunststof bijv. Koolstofvezel <i>brass (CuZn, bronze CuSn - short and long chipping) fiber reinforced plastic e.g. carbon fibre</i>	100 - 600	0,03	0,045	0,06	0,08	0,1	0,11	0,15
Kunststof (Thermoplastic, Duroplastic) <i>plastics (thermoplastic, duroplastic)</i>	160 - 500	0,03	0,045	0,06	0,08	0,1	0,11	0,15